

## **Acta de la sesión extraordinaria No. 1446-12**

A las 13.15 horas del viernes 07 de setiembre de 2012 da inicio la sesión extraordinaria del Consejo Nacional de Desarrollo de la Comunidad, número 1446-12, conjuntamente con el Concejo Municipal de Talamanca, en el salón de sesiones de esta corporación municipal.

Asistencia:

**Marcela Chacón Castro**, Viceministra de Gobernación y Policía.

**Alexis Zamora Ovaes**, representante del Poder Ejecutivo.

**Giovanni Jiménez Chaves**, representante del movimiento comunal.

**Flory Mena Vásquez**, representante del movimiento comunal.

**Arturo Rodríguez Morales**, representante de los gobiernos locales.

**Shirley Calvo Jiménez**, directora ejecutiva.

**Gerardo H. Jiménez Zúñiga**, secretario ejecutivo.

**Maritza Sanabria Miranda**, jefa de la Asesoría Jurídica de Dinadeco.

### **Por parte del Concejo Municipal de Talamanca asisten:**

El presidente municipal, Carlos Cascante, los regidores Cristina Román, Manuel León, Marvin Obando y George Brown, la secretaria Yorlenny Obando y la primera Vicealcaldesa, así como los síndicos.

La presente sesión conjunta se realiza dentro del marco de los preparativos para la celebración del Día Nacional del Servidor Comunitario Talamanca 2012.

El presidente municipal Carlos Cascante agradece la presencia del Consejo Nacional de Desarrollo de la Comunidad así como del presidente de la Unión Cantonal de Asociaciones de Talamanca, el presidente del comité de Cruz Roja y del intendente Leandro Chaverri, jefe policial.

En el uso de la palabra la señora Shirley Calvo, directora nacional de Dinadeco, agradece la invitación y apunta que la ley número 6814 del 24 de setiembre de 1982, ordena la celebración del Día Nacional del Servidor Comunitario el último domingo de octubre de cada año, con el propósito de reconocer el trabajo voluntario de todas las personas que participan en las organizaciones comunales del país.

Para determinar la sede de la celebración el presente año, el Consejo Nacional de Desarrollo de la Comunidad consideró oportuno valorar las posibilidades que ofrecían distintas organizaciones, siendo que se recibieron dos postulaciones, una por parte de la Federación de Uniones Cantonales de la Región Sur y la segunda por parte de la Unión Cantonal de Talamanca. No obstante, la Federación del Sur retiró su postulación debido a que en esa región se realizarán los Juegos Deportivos Nacionales y la organización demanda mucho tiempo y esfuerzo. Así que la celebración se realizará en Talamanca, zona de grandes contrastes y con un movimiento comunal muy activo.

En esta ocasión, Dinadeco reitera su compromiso con el movimiento comunal y agradece a este municipio por su compromiso en la celebración del servidor comunitario que sin duda será hermosa y significativa.

A continuación el presidente municipal cede la palabra al señor Enrique Joseph Jackson, presi-

dente de la Unión Cantonal de Asociaciones de Desarrollo de Talamanca, quien inicia agradeciendo a la Municipalidad de ese cantón por haber declarado de interés cantonal la celebración del Día Nacional del Servidor Comunitario. Dice que la organización comunal de la región ha mostrado su anuencia y entusiasmo con el evento, para el cual también se ha conseguido el apoyo de instituciones públicas y empresa privada.

En cuanto al programa de actividades, el dirigente asegura que darán inicio el día 26 de octubre con la recepción de las delegaciones.

El sábado 27 se llevarán a cabo diversas actividades deportivas en distintas comunidades: en la cancha de futbol de Sixaola habrá partidos de futbol masculino, y en Olivia, futbol femenino. En el redondel de Carbón Dos se realizará una competencia de monta de toros, en Cahuita habrá atletismo y dominó; en Hone Creek habrá competencia de mountain bike y en Puerto Viejo, tendrá lugar el voleibol de playa.

Por la noche del sábado 27 habrá un concierto en Manzanillo con el grupo nacional Marfil y el domingo a partir de las 10 de la mañana, las actividades en el campo ferial y Colegio Técnico de Bribri.

Asegura que el señor director del Colegio Técnico ha dado todo su apoyo para la realización de los eventos en el centro educativo donde se va a utilizar el gimnasio, el salón multiusos y el campo ferial.

Posteriormente hacen uso de la palabra el presidente de la Cruz Roja, el jefe policial y la alcaldesa en ejercicio.

Por último y en atención a una moción del director Alexis Zamora, el Consejo resuelve:

### **ACUERDO ÚNICO**

Agradecer al Concejo Municipal de Talamanca por hacer recibido al Consejo Nacional de Desarrollo de la Comunidad en esta sesión extraordinaria y manifestar la disposición de contribuir con todas aquellas acciones que conjuntamente con los demás actores institucionales y sociales garanticen el éxito de la celebración del Día Nacional del servidor Comunitario 2012. **ACUERDO UNÁNIME.**

Sin más asuntos que tratar se levanta la sesión a las 14.23 horas.

Marcela Chacón Castro  
Presidenta

Shirley Calvo Jiménez  
Directora ejecutiva

Gerardo H. Jiménez Zúñiga  
Secretario